

Směšovač emulze E2 pro přípravu chladící a mazací emulze

Určen především pro přípravu chladící emulze pro obráběcí stroje, tvářecí procesy atd., zvládá všechny běžné emulzní oleje a zaručuje kvalitní přípravu emulze.

K výrobě emulze je potřeba pouze tlaková energie vody-do proudu vody je přisáván emulzní olej a ve směšovací komůrce dochází k míchání. Dosažená koncentrace emulze závisí na tlaku vody a druhu emulzního oleje. Pro nastavení požadované koncentrace při Vašich podmínkách používejte refraktometr, vhodný typ naleznete v naší nabídce.



Parametry:

Tlak vody 2,5 až 6 barů
Dosažovaná koncentrace emulze 1 - 15%
Množství emulze až 900 l/hod
hloubka sání 1000 mm
váha 1,5kg

Části zařízení:

Hadice přicházející do styku s emulzí je odolná ropným produktům
Použité hadice jsou do max. tlaku 6 bar
Přívod vody – přes kulový ventil 1/2" hadicí 3/4" (délka 2m)
Výstup - hadice 1/2" (délka 1,5m) s koncovkou pro zavěšení na sud
Upínací matice G2" pro snadné upnutí směšovače na běžný sud
Sací trubka je osazena zpětnou klapkou a nerezovým košem

Montáž a funkce

Směšovač emulze se zasune do sudu s emulzním olejem, upínačem se nastaví od žádané polohy a zajistí šroubkem. Následně provedeme připojení na vodovodní řád. Pro dosažení nastavení požadované koncentrace emulze přeměřujeme namíchanou emulzi pomocí např. ručního refraktometru.

Doporučení

- Při volbě koncentrace připravované emulze se řiďte pokyny výrobce emulzního oleje.
- Bez důkladného vymytí přístroje nelze přecházet na různé druhy emulzních olejů. Vymytí přístroje se provede nasáváním čisté vody.
- Po delší době používání nebo při znečištění emulzního oleje je třeba rozebrat a vyčistit sací koš. Známkou znečištění sacího koše je pulzování koncentrace emulze.
- Zhotovená emulze smí pouze téci do volného prostoru otevřených nádrží.
- Výtoková hadice musí mít plynulé ohyby a nesmí být za výtokovou část směšovače montována jakákoliv zařízení jako uzavírací ventily, průtokoměry, žádná připojení do potrubí a tlakových nádrží..atd

Upozornění:

Výtoková hadice nesmí být po ukončení práce ponechána na zemi, hrozí nebezpečí úniku emulzního oleje z nádrže. Musí být zavěšena nad hladinu v nádrži oleje.

 -engineering
Ing. Novák Stanislav**tel. 608 829 847****web: www.n-engineering.cz****email: n-engineering@hotmail.cz****Slunečná 235, 533 72 Moravany**